

CORRECTION EMBASE DE CANON A EAU

NOM :

CC1 FABRICATION MATH SPE

AVANT PROJET DE FABRICATION

EMBASE

Al Si 7 Mg

CANON A EAU

5 octobre 2008

Repère phase	DÉSIGNATION DE LA PHASE		Croquis de la phase
		Machine outil	
10	TOURNAGE		
	a Dresser (1) eb, fin b Charioter (4) eb, fin c Goger (2) d Goger (3)		
	Appui plan (3 pts) sur K brut Centrage (2 pts) sur B2		
20	TOURNAGE		
	a Dresser (12) eb, fin b Alerer Dresser (13) eb, fin c Usiner axe (16) (Htu formes)		
	Centrage (4 pts) sur (4) Butée (1 pt) sur Ba Butée (1 pt) pt6		
30	FRAISAGE		
	a Fraiser (3, 5, 7, 8) b Percer (10) c Percer (6) d Percer (11) e Tarauder (11) f Tarauder (10) g Alerer (6)		
	Appui plan (3 pts) sur 12 - Centrage court sur (13)		

NOM :

CC1 FABRICATION MATH SPE

## AVANT PROJET DE FABRICATION

EMBASE

Al Si 7 Mg

CANON A EAU

5 octobre 2008

Repère phase	DÉSIGNATION DE LA PHASE	Croquis de la phase					
	Machine outil						
40	FRAISAGE						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%; text-align: center;">a</td> <td>Fraiser (14)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">b</td> <td>Usiner axe (15)</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">                     Appui plan (3pts) sur (12)                      Centrage (2pts) sur (13)                      Butée sur (11) (1pt)                 </td> </tr> </table>	a		Fraiser (14)	b	Usiner axe (15)	Appui plan (3pts) sur (12) Centrage (2pts) sur (13) Butée sur (11) (1pt)	
a	Fraiser (14)						
b	Usiner axe (15)						
Appui plan (3pts) sur (12) Centrage (2pts) sur (13) Butée sur (11) (1pt)							

Phase	Opérations	Outils
10	Dresser 1	PCLN
	Charioter 4	MDT A160-CGER1303
	Gorger 2	MDT A160-CGER1303
	Gorger 3	MDT A160-CGER1303
20	Dresser 12	PCLN
	Aléser Dresser 13	Outil à aléser fond plat
	<b>Usiner axe 16 :</b>	
	Trou Ø6H8	Foret Ø5,8
	Trou Ø11,6	Alésoir machine Ø6H8
	Trou Ø22,05	Outil à aléser fond plat
	Trou Ø25,1	Outil à aléser fond plat
	Filetage M25x1	Outil à fileter intérieur
30	Surfaces 5,7,8,9	Fraise Ø12 4 lèvres coupe au centre
	Percer 10	Foret Ø6,75
	Percer 6	Foret Ø7,8
	Percer 11	Foret Ø13,5
	Tarauder 10	Taraud machine M8
	Tarauder 11	Taraud machine M16
	Aléser 6	Alésoir machine Ø8H7
40	Surface 14	Fraise Ø12 4 lèvres coupe au centre
	Percer Ø5	Foret Ø5
	Percer Ø11,2	Foret Ø 11,2
	Tarauder Ø12,5 x1,7	Taraud machine 12,5x1,7